

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Planowanie i sterowanie produkcji		Kod 1011105421011118900
Kierunek studiów Logistyka - studia niestacjonarne II stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 1 / 2
Ścieżka obieralności/specjalność Logistyka przedsiębiorstwa	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: II stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna	
Godziny Wykłady: 16 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 16		Liczba punktów 5
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne		Podział ECTS (liczba i %) 5 100% 5 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:		
dr inż. Łukasz Hadaś email: lukasz.hadas@put.poznan.pl tel. (61) 665 34 01 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student zna podstawowe pojęcia związane z zarządzaniem produkcją
2	Umiejętności:	Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia, interpretacji zjawisk zachodzących w sferze produkcji
3	Kompetencje społeczne	Student rozumie odpowiedzialność za decyzje związane z planowaniem i sterowaniem produkcją
Cel przedmiotu:		
- Zapoznanie z podstawami zagadnieniami właściwymi dla dziedziny, prezentacja metod planowania i sterowania produkcją oraz warunków ich stosowania. Realizacja projektu systemu plan. i ster. produkcją		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. charakteryzuje podstawowe metody planowania i sterowania produkcją - [K2A_W04] 2. charakteryzuje poziomy planowania i sterowania produkcją decyzje podejmowane na poszczególnych poziomach oraz wzajemne relacje w systemie planowania - [K2A_W07] 3. potrafi formułować zależności między warunkami organizacyjnymi oraz stosowaniem metod planowania i sterowania produkcją - [K2A_W10]		
Umiejętności:		
1. posiada umiejętność samodzielnego proponowania rozwiązań konkretnego problemu zarządczego w obszarze planowania i sterowania produkcją - [K2A_U07] 2. potrafi zaprojektować system planowania i sterowania dla danych warunków organizacyjnych - [K2A_U19] 3. potrafi ocenić przydatności poszczególnych metod planowania i sterowania produkcją w kontekście określonych warunków organizacyjnych - [K2A_U05]		
Kompetencje społeczne:		

1. ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania - [K2A_K03]
2. Ma świadomość zależności przyczynowo-skutkowych między systemem planowania i sterowania produkcją na system społecznym - [K2A_K05]
3. ma świadomość potrzeby wyboru efektywnych metod planowania i sterowania produkcją i ich wpływu na konkurencyjność i przedsiębiorczość - [K2A_K06]
4. jest zdolny do publicznej prezentacji opracowanych rozwiązań - [K2A_K07]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia

-Zaliczenie wykładu na podstawie kolokwium, zaliczenie zajęć projektowych na podstawie projektu

Treści programowe

- Wykład: prezentacja trzech podstawowych koncepcji planowania produkcji ? planowania globalnego, planowania hierarchicznego i planowania sukcesywnego. Decyzje z zakresu planowania produkcją na poziomie; strategicznym, taktycznym i operacyjnym. Decyzje z zakresu planowania produkcją na poziomie: wyrobów gotowych, części składowych i operacji.

Przedstawiony zostaje podstawowy model planowania w ramach planowania sukcesywnego ? model MRPII. Przedstawiona zostaje koncepcja Lean Production wraz z 5-cio etapowym procesem wdrożenia. Omówiona zostaje istota sterowania produkcją oraz zasady sterowania wraz z metodami międzywydziałowego i wewnątrzwydziałowego sterowania produkcją.

Projekt: Projekt systemu planowania i sterowania produkcją dla określonych warunków produkcyjno-organizacyjnych obejmujący planowanie na poziomie wyrobów gotowych, części składowych i operacji oraz kontroling procesu.

Literatura podstawowa:

1. Planowanie i sterowanie produkcją, Hadaś Ł., Fertsch M., Cyplik P., Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2011
2. Sterowanie przepływem produkcji, Senger Z., , Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 1998
3. Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Fertsch M., Biblioteka logistyka, Wydawnictwo ILiM, Poznań, 2003

Literatura uzupełniająca:

1. Brzeziński M., Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją, Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa 2002.
2. Liker J. K., Droga Toyoty. 14 zasad zarządzania wiodącej firmy produkcyjnej świata, MT Biznes, Warszawa 2005
3. Goldratt E., Cox J., Cel. Doskonałość w produkcji, WERBEL, Warszawa 2000

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

Czynność	Czas (godz.)
1. Wykład	16
2. Projekt	14
3. Praca własna	30
4. Egzamin	20
5. Konsultacje	20

Obciążenie pracą studenta

forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	75	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	60	3
Zajęcia o charakterze praktycznym	30	2